

Granulateur et séparateur EUREKA 30

Une installation compacte pour la récupération des non ferreux dotée d'un haut pouvoir de séparation à sec

Traitement des câbles les plus courants

Le granulateur de câbles „Eureka 30“ permet la récupération des métaux lourds des câbles domestiques électriques. Le diamètre extérieur du câble ne doit pas être supérieur à 25 mm. Le câble doit être débarrassé du fer étant donné qu'un tri par aimant n'est pas prévu. A ce titre, pour assurer un haut pouvoir de granulation, les câbles doivent être soigneusement pré triés.

Le dispositif est d'utilisation simplifié, d'une maintenance aisée et se caractérise par un excellent rapport qualité prix. La haute valeur ajoutée des granulés de cuivre comparé au coût réduit de mise en œuvre garantie un taux d'amortissement rapide de la machine.

Bonne prestation des composants

Les principaux composants de l' EUREKA 30 sont

- Granulateur / Broyeur
- ventilateur radial ou pneum. transport par cyclonage
- table de séparation au sec .

La machine fonctionne de la façon suivante:

Broyeur

Le câble est directement introduit dans le granulateur. Pour ce faire, il est nécessaire que le câble soit pré sectionné en morceaux de 500 à 1000 mm et roulé en fagot de 500 mm de diamètre.

Système de transport pneumatique

Après broyage, les granulés sont aspirés par un ventilateur radial directement hors du broyeur et acheminé par cyclonage sur le plan de triage à sec.

Triage à sec

La séparation des composants métalliques de ceux non métalliques s'effectue selon le principe de densimétrie et correspond à la différence de densité dans un courant d'air, produite par un lit fluidisé et une table vibrante inclinée.

Tandis que les parties métalliques transitent par le haut sur le plan de triage, les parties en plastiques sont déversées vers le bas. La séparation des parties en cuivre brut donne des résultats d'une grande pureté. La qualité du granulé, après premier tri répond aux exigences de granulométrie définies comme de type 1. Dès l'instant où des torons de cuivres sont présents dans le matériau de départ, il n'est pas exclu qu'une infime proportion de cuivre puisse se trouver déversée avec le plastique. Pour le traitement des câbles à torons, nous recommandons l'emploi d'un granulateur Europarts avec séparateur au mouillé.



TRIDEMAT

*Tridemat est un nom commercial de la société Linkindus
enregistré au RCS BOURG EN BRESSE 522 099 647
Documents et photos non-contractuels*

Tél : +33(0)4 69 66 58 26

Fax : +33(0)4 69 96 72 89

Votre interlocuteur commercial : David PECH

Données techniques Eureka 30

Cadence	environ 400 kg/h, selon type de câble
Poids	environ 3.500 kg
Dimension	L x l x H [mm] 4000 x 2500 x 3200

Broyeur G 400/600

Puissance	30 kW
Compte tour rotor	800 rpm
	Rotor de coupe à couteaux croisés
Diamètre du rotor	400 mm
Largeur du rotor	600 mm
Nombre de couteaux du rotor	3 pièces
Nombre de couteaux statiques	2 pièces
Calibre des granulés	5 mm
Caisson anti- bruit	disponible

Table de séparation DK 20

Puissance motrice	0,55 kW
Ventilateur	3,0 kW
	600 x 750 mm
Calibre des granulés	0,3

Dispositif d'alimentation MGTW 7

Puissance motrice	3,0 kW
Capacité volumétrique	0,15 m ³ / s
Pression différentielle	3,21 kPa
Compte tour	2.920 rpm
Caisson collecteur de poussière	disponible en version standard

Filtre récupérateur

Conduit corps étranger et poussière hors de la table de séparation

Puissance motrice	2,35 kW
Capacité volumétrique	1080 m ³ /h
Caisson collecteur de poussière	contenance 100 litres

Condition d'installation: dans espace couvert, sol plat, minimum 10m² de surface, minimum 3,5 m hauteur de lumière.

Délai de livraison : environ 12 semaines à partir de l'accord technique définitif et de la création du projet.

Le cas échéant, nous vous présenterons une offre sans engagement :

TRIDEMAT

*Tridemat est un nom commercial de la société Linkindus
enregistré au RCS BOURG EN BRESSE 522 099 647
Documents et photos non-contractuels*

Tél : +33(0)4 69 66 58 26
Fax : +33(0)4 69 96 72 89

Votre interlocuteur commercial : David PECH